

Всероссийская олимпиада школьников по технологии

2022/2023 учебный год

Муниципальный этап

Номинация «Культура дома, дизайн и технологии»

Задание для 9 класса

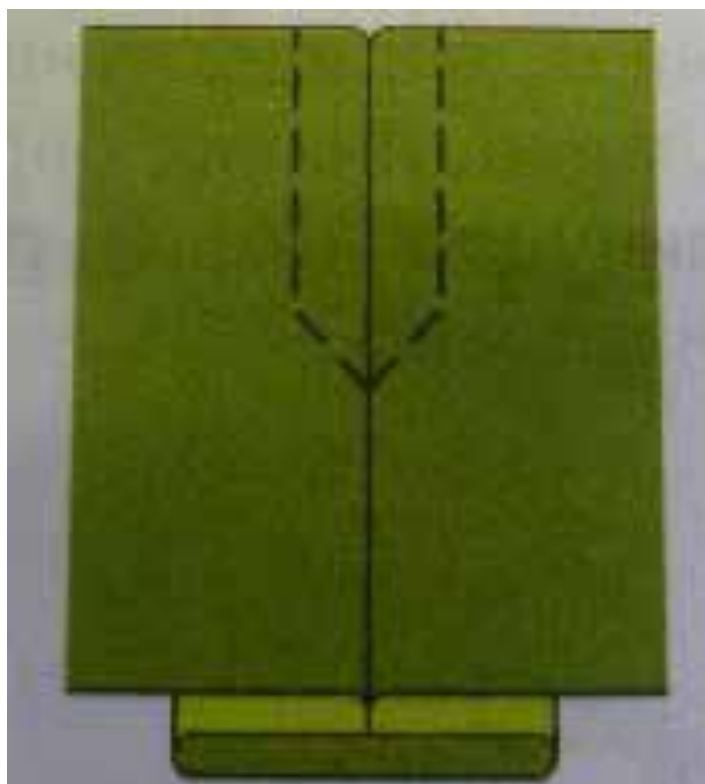
Практическая работа

Механическая обработка швейного изделия или узла

Обработка встречной складки

Внимательно ознакомьтесь с предложенным заданием и выполните его. Время на выполнение задания – 90 минут.

Задание: выполните обработку встречной складки в соответствии с последовательностью выполнения.

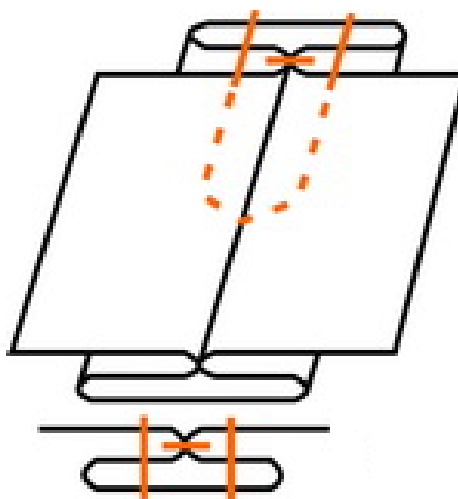


Материалы: хлопчатобумажная ткань 30х30 см, нитки швейные в цвет ткани.

Инструменты, приспособления и оборудование: швейная машина, утюг, игла ручная, напёрсток, ножницы для работы с тканью, булавки, мел портновский, линейка.

Последовательность выполнения

1. Размер основной детали 20х30 см. Направление нити основы – вдоль короткой стороны. Встречную складку разметьте с изнаночной стороны детали тремя линиями – средней линией, боковой (линия наружных сгибов) и линией, определяющей конец стачивания (глубина складок на усиотрение участника).
2. Деталь перегните по намеченной средней линии лицевой стороной внутрь, сметайте по боковой линии.
3. Стачайте до линии, определяющей конец стачивания.
4. На участке стачивания удалите нитки смётывания, оставляя их на участке, где складка будет расходиться.
5. Деталь разложите на утюжильном столе лицевой стороной вниз, припуск на складку разложите на обе стороны от строчки стачивания складки, располагая намеченную среднюю линию строго по шву стачивания.
6. Выполните ВТО. Удалите строчки временного назначения.
7. С лицевой стороны выполните отделочную строчку слева и справа от шва стачивания складки на расстоянии 7 мм. В конце стачивания складки строчку выполните под углом.
8. Выполните окончательную ВТО, удалив строчки временного назначения.



Карта пооперационного контроля по выполнению практической работы**«Выполнение встречной складки»**

№ п/п	Критерии пооперационного контроля	Баллы	Баллы по факту
1	Соблюдение правил раскроя.	1	
2	Соответствие выкроенной детали заданным параметрам	1	
3	Качество выполнения строчки стачивания	1	
4	Симметричность складки с изнаночной стороны	2	
5	Проверка ширины отделочной строчки (7 мм)	2	
6	Качество выполнения строчки в конце складки (уголок)	2	
7	Проверка наличия закрепок (5–7 мм)	2	
8	Проверка окончательной отделки детали (обрезка ниток, удаление стежков временного назначения)	1	
9	Проверка качества влажно-тепловой обработки	2	
10	Соблюдение правил безопасной работы и санитарно-гигиенических требований, использование спецодежды (фартук, косынка)	1	
	Итого:	15	

Члены жюри _____
